

台光染整股份有限公司

加工明細工程卡



客戶名稱: CK

工卡編號: 11212CK0007

客戶編號: 025

開卡日期: 112/12/14

客戶訂單號: Tr-0909

本廠訂單: 112120001

胚布編號	胚布名稱		加工項目: 縮染樹 樹脂程度: 同訂單 包裝方式: 雙幅可接疋(同缸)				預縮	✓							
0015	64576 品名: TYr-09880														
入胚日期	疋數	入胚碼數	3	存放布區				QC 全檢	✓						
112/02/07	122	17,638	A30-1												
指定幅寬 3		指定碼重		指定下胚量				不可接疋	✓						
針孔內 45"		成品 230		600 Y											
色名: 02 Blue		色號: 203494B 備註: HYGTF				加工指示 1.注意品質勿裂紗 2.紗批號不同需覆色後下染 3.布面不可發亮 4.膠帶勿與標籤黏在一起 C.桶車 染色重修原因 A班 B班 轉速 1200 1400 升溫曲線 染色溫度 130 定型條數									
染料名稱	百分比	重量	追加重量												
Y-ACE	0.00550 %	7													
					係數										
DC50	0.00000	0			胚重					220	A班	B班			
5168	0.00000	0			轉					1200					
					速					1400					
					升溫曲線										
					染色溫度					130					
					定型條數										
編號	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10					
區分	配布	縮碼	染色	開幅	樹脂	成檢	包裝								
簽名															
車號															
出貨編號:	染料成本	疋數	胚布碼數	疋數	成品重量	成品碼數	平均碼重	損耗量	損耗率						
新染			Y			Y	G/Y	Y	%						

1.縮%率: 16.0

2.留碼布: 1Y + 3Y

3.碼長: 60-70

4.麥頭: A X 2

5.燙金彩條: gfthhj

6.送貨地點: 台光